

SuperDyma新日鐵(日本原裝進口)

所謂“SuperDyma”,是鍍膜層成分以鋅為主,由約11%的鋁、3%的鎂以及微量的硅構成的新型高耐腐蝕性鍍膜鋼板。

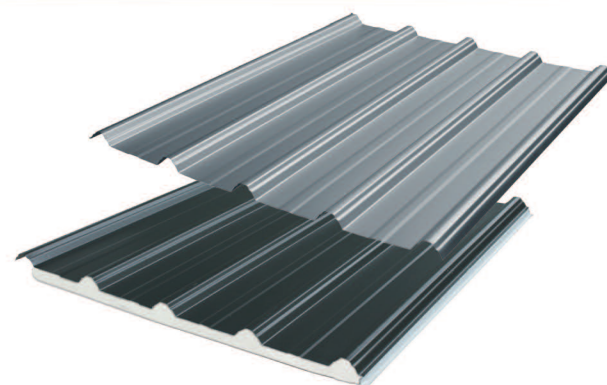
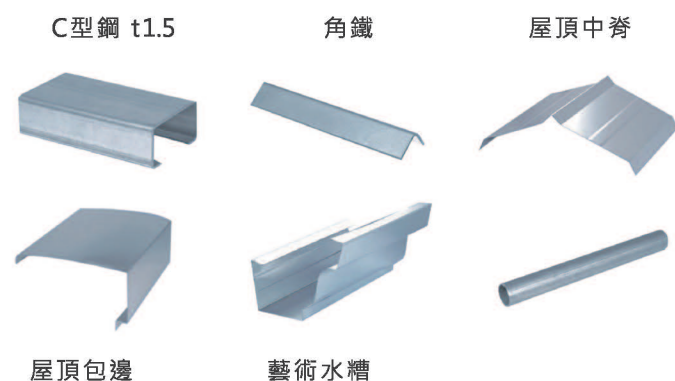
防鏽性能優異！

- 平面部的防鏽性能自不待言
- 端面部的防鏽性能也異常優異
- 而且，耐鹼性能也很優異

SuperDyma在以往的Zn鍍數上添加Al、Mg、Si，這些添加元素的複合效果提高了耐腐蝕性。其中Si也因與Mg的複合作用，使抑制腐蝕效果進一步提高。

價格比白鐵便宜(俗擱好用!)

不鏽鋼 鋁鋅板 的最佳替代品!



K22 K27 鎂鋁鋅合金鋼板(超耐腐蝕)

鍍層比較表	鍍鋅		鍍鋁鋅		鎂鋁鋅	
鍍層代號	Z12	ZGF12	AZ90-100	AZ150	K22	K27
鍍層附著量	120	120	90	150	220	270
單點最小值	102	102	76	130	187	234
鍍層厚度 僅供參考	0.026	0.026	0.024-0.027	0.043	0.054	0.068

比較優劣	AZ150 (鍍鋁鋅)	K22 (鎂鋁鋅)	鎂鋁鋅 鍍層處理
鍍層附著量	150g/m ²	220g/m ² (勝)	高密度保護皮膜 鍍層層: 鋅, 鋁, 鎂, 硅 鋼板(鐵) ● 高密度皮膜，延長使用壽命 ● 鍍層硬度高，耐損傷優異 ● 加工部表面也少有傷痕 ● 可承受嚴格加工的鍍數密著性
鍍層厚度	0.043	0.054 (勝)	
耐鹽霧測試	1200小時=產生紅鏽	5000小時 (勝) 無紅鏽	
光澤度(60)	褪色80%	褪色90% (勝)	
紫外線+燈管照射	500小時	5000小時 (勝) 無異狀	
彎曲成型(耐鹽)	已生鏽、龜裂、剝離	無膨脹、紅鏽、剝離等現象	彎曲成型以及拉伸部分 不易生鏽焊接性佳，好上油漆
鹽水噴霧 1000小時			
平面耐腐蝕性			

切割端面部.焊接部的防腐蝕機制

由於SuperDyma的切割端面部露出底柄，因此初期有時會發生紅鏽。但是，切割端面周邊部的鍍數成分溶出，形成主要由氫氧化鋅(Zn(OH)₂)、鹼性氯化鋅(ZnCl₂·4Zn(OH)₂)及氫氧化鎂(Mg(OH)₂)等組成的致密保護皮膜，這些成分在數月之內就會覆蓋切割端面部。這種保護皮膜導電性較低，對端面部的腐蝕有抑制效果。另外，鍍膜層所含的Si，會對上述保護皮膜的形成發揮促進作用。

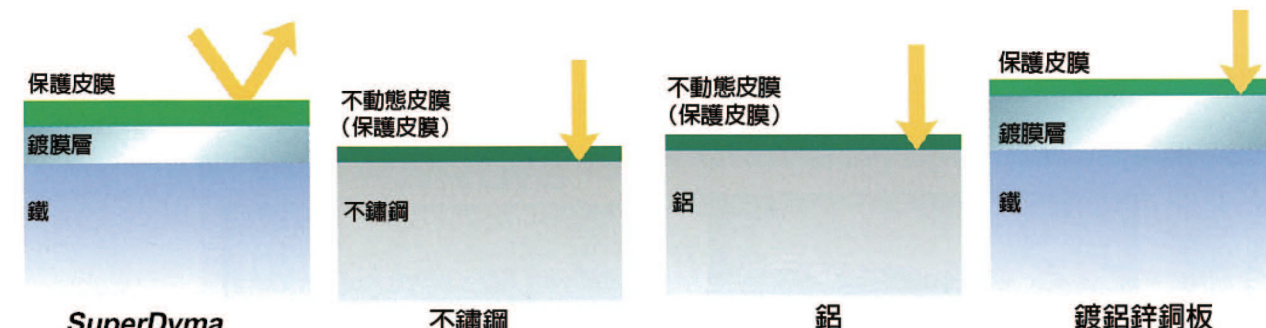
SuperDyma 與不鏽鋼平面部的耐腐蝕性 (JASO結果)

試驗條件: 複合腐蝕試驗(JASO M609)

以下列 ①~③ 為1個周期，反覆進行。

①鹽水噴霧 2小時 (5%NaCl 35°C) ②乾燥 4小時 (60°C 濕度30%) ③高溫濕潤 2小時 (50°C 濕度98%)

	30cyc	60cyc	90cyc
SuperDyma K18 (特殊鍍層處理)			
不鏽鋼 SUS 304			



SuperDyma

不鏽鋼

鋁

鍍鋁鋅銅板

對付氯・鹼極強!!

對氯較弱!!

對鹼較弱!!

切割端面部的耐腐蝕性 (鹽水噴霧試驗結果)

樣本條件 板厚 : 3.2mm 表面處理: 無處理	鹽水噴霧試驗500小時
SuperDyma 鍍數附著量: 90g/m ² /片面	
鍍鋁鋅銅板 (實驗室試制樣本) 鍍數附著量: 90g/m ² /片面	

PE 烤漆顏色

(雙面附著量220)

